

## Referenzdatenblatt



### Braunkohleversorgung

Holcim Schweiz AG

**Baujahr:** 2005

#### **Auftrag:**

Planung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme der Gesamtanlage. Sicherheitstechnische Gesamtverantwortung inkl. der ATEX Zertifizierung

#### **Beschreibung der Anlage:**

Die Anlage dient zur Brennstoff-Versorgung des Zementofens. Der Braunkohlenstaub (BKS) wird in Blockzügen zu je 20 Waggons angeliefert und pneumatisch in zwei Lagersilos mit einer Lagerkapazität von  $2 \times 1300 \text{ m}^3$  entladen. Ab dem Lagersilo wird über einen Tandem Schubsendertransport das ca. 400 m entfernte Tagessilo beschickt. Ab dem Tagessilo erfolgt die Dosierung und pneumatische Aufgabe der BKS in den Drehrohrofen.

#### **Technische Daten:**

##### **Bahntlad**

Förderdistanz	60 - 220	m
Entladeleistung	4 x 50	t/h
Lagerkapazität Siloanlage	2 x 1300	$\text{m}^3$

##### **Pneumatischer Transport mit Tandem Schubsender**

Schubsender Volumen	2 x 5	$\text{m}^3$
Förderdistanz	410	m
Förderleistung Normal (2 Schubsender)	25	t/h
Förderleistung Not (1 Schubsender).	15	t/h

##### **Zusatzausrüstung**

- Explosionstechnische Sicherheitsausrüstung
- $\text{CO}_2$  Anlage für die Inertisierung
- Druckluftversorgung inkl. Aufbereitung
- Anlagenbedienkonzept und Steuerung

##### **Schüttguttechnik**

Pneumatische und Mechanische Förder-technik, Siliertechnik

STAG AG  
Industriestrasse 11  
CH-7304 Maienfeld  
Tel: +41 (0)81 303 58 00  
Fax: +41 (0)81 303 58 99

www.stag.net  
office@stag.net